ПУБЛИЧНОЕ
АКЦИОНЕРНОЕ
ОБЩЕСТВО
«КАМАЗ»

РЕМОНТНО-ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД

Ремонт оборудования

2020

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ АРСЕНАЛ РЕМОНТНОЙ СЛУЖБЫ

- Электромеханический участок
- Участок ремонта гидропневмосмазочной аппаратуры

Цех ремонта и обслуживания технологического оборудования

1. Шлифовка станин, направляющих.
2. Ремонт электрических машин и аппаратов (ЭМУ).
3. Ремонт гидропневмосмазочной аппаратуры (ГПСА).

Электромеханический участок

1. Ремонт двигателей: постоянного тока и асинхронных; микродвигателей.
2. Ремонт электромагнитных муфт, катушек, трансформаторов, высокочастотных преобразователей, и т. д.
3. Изготовление крупногабаритных катушек, водоохлаждаемых шин и т. д.

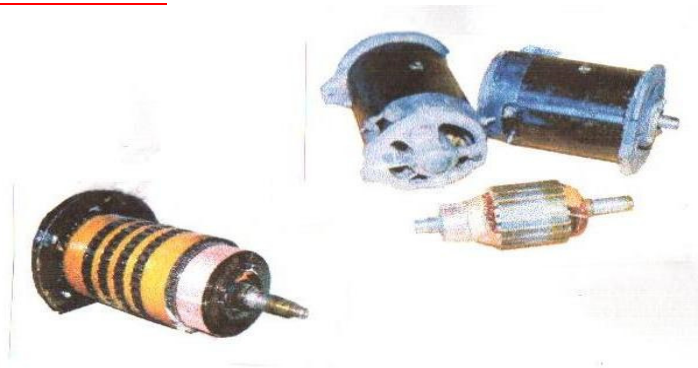
Участок ремонта гидропневмосмазочной аппаратуры

1. Ремонт гидравлической аппаратуры отечественного и импортного производства, в т. ч.: пластинчатых, аксиально- и радиально-поршневых г/насосов; гидравлических систем станков.

Услуги и изделия по ремонту и обслуживанию технологического оборудования РИЗ ПАО «КАМАЗ»

РЕМОНТ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН И АППАРАТОВ:

- двигателей постоянного тока,
- асинхронных двигателей,
- микродвигателей,
- электромагнитных муфт,
- катушек,
- трансформаторов,
- высокочастотных преобразователей,
- прочих изделий.



Двигатели постоянного тока

- всех типов и конструкций - отечественных и ведущих иностранных фирм (Bosch, Siemens, Lenze, Baldor) - шаговые двигатели, генераторы и тахогенераторы	- в диапазоне мощностей 0,027…50 КВт - скорость вращения до 8000 об\мин - напряжение 12…440 В - в диапазоне токов 0,005…240 А	- ремонт якоря с восстановлением вала - перемотка статора - замена коллектора - замена и отладка щеточно-прижимного механизма, - ремонт и замена тормоза - замена подшипников - балансировка - намагничивание постоянных магнитов

Асинхронные двигатели

- с короткозамкнутым и фазным ротором - отечественных и ведущих иностранных фирм	- в диапазоне 0,6…400 КВт - 2-, 3-, 4-скоростные - номинальные токи 760 А	- ремонт статора - ремонт фазного ротора с восстановлением вала - замена подшипника - балансировка

Услуги и изделия по ремонту и обслуживанию технологического оборудования РИЗ ПАО «КАМАЗ»

Микродвигатели

- всех типов, исполнений и фирм - электродвигателей бытовой техники (стиральных машин, вентиляторов, кофемолок, пылесосов, дрелей, шлифмашинок и др.)	- асинхронные и постоянные двигатели - шаговые двигатели мощностью до 0,6 кВт - тахогенераторы до 3 кВт	- ремонт якоря - ремонт индуктора - замена щеток - замена подшипников

Электромагнитные муфты

- контактные и бесконтактные - тормозные - отечественные и импортные - вибролотки до 380 В	- в диапазоне напряжений 24…240 В - номинальные токи 0,5…6 А - габаритные размеры до 200 мм	- перемотка катушек

Катушки

- аппаратные - для электромагнитных клапанов - заливные и незаливные	- различных типов и габаритных размеров	- замена обмотки

Трансформаторы

- высокочастотные - водоохлаждаемые - печные - сварочные	- одно- и трехфазные - мощностью до 50 кВт	- полный капитальный ремонт

Услуги и изделия по ремонту и обслуживанию технологического оборудования РИЗ ПАО «КАМАЗ»

Высокочастотные преобразователи

	- диапазон мощностей 50…300 кВт - первичное напряжение до 380 В - вторичное напряжение до 800 В - частота до 800 Гц	- замена обмоток - ремонт подшипниковых щитов - замена обмотки ротора - ремонт водоохлаждающей системы

Шины водоохлаждаемые BZ, МТП

Шины водоохлаждаемые используются для подвесных машин точечной сварки типа МТПГ-75 и др.

Основные технические характеристики:

1. Рабочее напряжение, В…… 380
2. Рабочая сила тока, А…….от 4000 до 10000
3. Расход охлаждаемой воды, куб. м/мин……0,34…0,9
4. Расчетное сечение, мм……150
5. Диапазон рабочих температур град. С……..от 0 до +70

Услуги и изделия по ремонту и обслуживанию технологического оборудования РИЗ ПАО «КАМАЗ»

РЕМОНТ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СИСТЕМ И ОБОРУДОВАНИЯ ОТЕЧЕСТВЕННОГО И ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА:

1. **Пластинчатых, аксиально и радиально-поршневых гидронасосов и гидромоторов;**
2. **Гидравлической аппаратуры;**
3. **Гидравлических систем станков;**
4. **Гидравлических систем кранов (аппаратура, насосы, гидроцилиндры):**
   - ***Изготовление гидравлических уплотнений на токарной установке с ЧПУ «СИП Джет».***
   - ***Оказание услуг по выполнению координатно-расточных, шлифовальных, токарных и фрезерных работ.***

Поршневые насосы и гидронасосы **- Аксиально-поршневые** **- Радиально-поршневые** **- Отечественных и ведущих иностранных фирм (Vickers, Kawasaki, Rexroth)**	**В диапазоне:** **p = 0–210 кгс/см^2,** **V до 500 а/мин.**	***- Ремонт и изготовление блоков поршней*** ***- Ремонт и изготовление поршневой группы*** ***- Ремонт распреддисков*** ***- Замена подшипников*** ***- Замена РТИ*** ***- Испытание на стенде***

Пластинчатые насосы **- Отечественных и ведущих иностранных фирм.**	**В диапазоне:** **p = 0–210 кгс/см^2,** **V до 500 а/мин**	***- Ремонт качающего узла/ шлифовка лопаток, ротора, статора, распреддиска с учетом зазоров*** ***- Замена подшипников*** ***- Замена РТИ*** ***- Испытание на стенде***
Гидравлическая аппаратура регулирования расхода давления **- Отечественных и ведущих иностранных фирм.**	**В диапазоне:** **p = 160 кгс/см^2,** **dy = 6–32 мм**	***- Ремонт корпуса*** ***- Ремонт и изготовление золотников*** ***- Замена РТИ*** ***- Испытание на стенде***
Аппаратура контроля давления **- Отечественных и ведущих иностранных фирм.**	**В диапазоне:** **p = 160 кгс/см^2,** **dy = 6–32 мм**	***- Ремонт*** ***- Ревизия***
Распределительная аппаратура **- Отечественных и ведущих иностранных фирм.**	**В диапазоне:** **p = 160 кгс/см^2,** **dy = 6–32 мм**	***- Ремонт корпуса*** ***- Ремонт и изготовление золотников*** ***- Замена РТИ*** ***- Испытание на стенде***

Фильтры **- Отечественных и ведущих иностранных фирм.**	**Ø= 0–100 мм,** **L= 0–400 мм**	***- Мойка в ультразвуковой установке***

Качество ремонта подтверждается испытаниями на специализированных стендах.

Контактная информация:

Начальник отдела маркетинга и договоров
Гайс Александра Юрьевна
факс (8552) 37-15-55
e-mail: GaysAYu@kamaz.ru; marketing_riz@kamaz.ru